



CertificateNo

1(4)

Date

2017-02-11

Customer Reference

Customer Address

Box 2088
Processkontroll Items AB
Processkontroll Items AB
444 02 STORA HÖGA
SWEDEN

Customer Article No.

THT-5R75-16-2.5

Order Number

754494

Sandvik Reference

Catalogue Code

THT-5R75-16-2.5

Lot

182724

Heat

545117

Delivered Quantity

18 Metres

Customer Order No.

154736

Customer Order Line

1

Pack Note No.

168926



Sandvik P&P
ZN der Sandvik Materials Technology Deutschland GmbH

Abnahmeprüfzeugnis Inspection certificate

182724
acc. to DIN EN 10204-3.1



Kunde/ customer:
AB Sandvik Materials Technology
Postbus 3091
NL 5902RB Venlo

Approvals Sandvik P&P:
EN 9100 - ISO 9001 - OHSAS 18001 - ISO 14001 - DIN EN ISO 50001 - ISO/EC 17025 - Norsok M-650 - AD 2000 - PED 97/23/EC

Ihre Bestellung Your Order	Charge Heat	ID-Nr. Confirmation	Pos. Item
27.04.2016 800631, pos. 2/part qty Kathrin Stross	545117	182724	10
Erzeugnis / Product		Nahtlose SANDVIK P&P Edelstahlrohre Seamless stainless SANDVIK P&P Steel Tubes	
Abmessung / Size		AD/OD	ID/ID WD/WT
		16,000 mm	11,000 mm 2,500 mm
		0,630 inch	0,433 inch 0,098 inch
Toleranzen / Tolerances	AD/OD	+ 0,08 mm	- 0,08 mm
	ID/ID	+ 0,15 mm	- 0,15 mm
	WD/WT	+ 10 %	- 10 %
Einzellänge / Single length	6000 +5/-0 mm		
Werkstoff / Material	1.4571		
Anforderungen / Requirements	7-2-1264 rev. 18		
Ausführung / Finish	bright annealed		
Kennzeichnung / Marking			
SANDVIK 5R75 WNR 1.4571 EN 10216-5 TC1 EN 1.4571 MS PK1 16,00 x 2,50 mm Heat No. 545117 Los 182724 EN 10305-1 Made by Sandvik in Germany *QA-TUBE*			
Menge / Quantity	STK / PCS	M / FT	KG / LBS
	396	2376,00 M 7795,28 FT	1976,00 KG #####
Sandvik P&P	Handelsregister Nr.:	Bankverbindung:	
ZN der Sandvik Materials Technology Deutschland GmbH	HRB 8210, Amtsgericht Düsseldorf	Deutsche Bank AG Düsseldorf	
Dammstraße 27 - 29	UST.-Id.-Nr. DE119266885	BLZ: 300 700 10	
Tel. +49(0)5203 9109-0	Steuer-Nr. 103/5757/0208	Konto-Nr.: 349100800	
Fax. +49(0)5203 9109-22	FA Düsseldorf-Altstadt	IBAN: DE34300700100349100800	
		SWIFT-BIC: DEUTDE33XXX	
Geschäftsführer: Manfred Herder, Christofer Hedvall, Matthias Kleinhans, Stefan Schatz			

Prüfergebnisse Test results		Zeugnis-Nr. Certificate No. 182724									
Chemische Zusammensetzung / Chemical composition											
Heat No. 545117											
Schmelze / Melt	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Nb	Ti
Heat	0.032	0.35	1.17	0.028	0.009	0.012	16.80	0.27	2.02		12.15 0.40
Product	0.031	0.37	1.18	0.029	0.009	0.011	16.83	0.27	2.03		12.24 0.41
Schmelze / Melt	W	Co	V	Al	O						
Heat	0.094										
Product	0.090										

Produktinformation / Product information		Zeugnis-Nr. / Certificate No. 182724	
Ursprung	Source of raw material	Sweden	
Maß- und Sichtprüfung	Dimension and visual inspection	Without complaint	
Erschmelzungsart	Melting process	The steel is AOD refined	
Produktion	Production	Tubes are made in Germany	
Rauhtiefe ID	roughness ID Ra max. 2 µm	Ra 0.16-0.24 µm	
Rauhtiefe AD	roughness OD Ra max. 2 µm	Ra 0.38-0.67 µm	
I.K. Prüfung	intergranular corrosion test DIN EN ISO 3651-2A	o.B. / satisfactory	
Korngröße	grain size ASTM E112, 5 oder feiner 7		
Ringfalt	flattening test	o.B. / satisfactory	
Wirbelstromprüfung	eddy current test SEP 1914/ DIN EN 10246-3	o.B. / satisfactory	
Zeugnis Art	inspection certificate	o.B. / satisfactory	
Wärmebehandlung unter Schutzgas wurde durchgeführt. / Heat treatment was made under controlled atmosphere.			

