



INTYG

Nr. A/09-920856 Rev 00  
Datum 2009-12-01 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt  
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB  
Box 2088  
444 02 STORA HÖGA  
SWEDENINSPEKTIONSSTÄMPEL  
QA-TUBE

Kundreferenser		Sandvik Referenser	
707855	kundorder 2009-09-30	Order Nr. 168131	Subs Nr. 150839
003-00991	ITEMS	ABSMT Nr. 300-99726	Int.Kod 46
		ABSMT Packnota 39071/54	

Materialbeskrivning	Stål/materialbeteckningar
SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE HYDRAULRÖR	Sandvik SS 3R60 2353
<b>Smältmetod</b> Elektrisk ugn	

Tekniska fordringar/krav
SS 219713 Tillståndssiffra -24

LEVERANSOMFATTNING								
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M		
02	THT-3R60-16-2 16.00 X 2.00	047312	92474	84	357.0	504.00		
			Summa	84	357.0	504.00		
NYCKEL TILL CHARGE			NYCKEL TILL AO					
Charge kod	Charge Nr.	AO kod	AO Nr.					
047312	522937	92474	4843543/1-1					
PROVNINGSRESULTAT								
Kemisk sammansättning (vikts%)								
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
047312	0.024	0.39	1.76	0.029	0.010	17.44	13.06	2.52
	N							
047312	0.038							
<b>Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube &amp; Pipe</b> <b>MTC Service / Certificates</b>								

**Dragprovning vid rumstemperatur**

Ao	Sträckgräns		Brottgräns	Förlängning
	MPa	MPa	MPa	%
	Rp0.2	Rp1.0	Rm	A
92474	243	285	574	53
	246	294	581	54
	246	283	578	52
	256	287	605	51

**Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:**

- Plattningsprov
- PMI-provning.
- Interkristallin korrosionsprovning enligt EN ISO3651-2, Metod A.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl SS 114301/114305 E1
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

**Värmebehandling:**

Upplösningsbehandlat och släckt.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem, godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.

PROVNINGSRESULTATEN ÖVERFÖRDA FRÅN CERTIFIKAT NR A091135

**CERTIFICATE****No. A/09-920856****Rev 00****Date 2009-12-01****Page 1/2**INSPECTION CERTIFICATE acc to  
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB  
Box 2088  
444 02 STORA HÖGA  
SWEDENINSPECTION STAMP  
QA-TUBE

Customer References		Sandvik References		
707855	Customer order 2009-09-30	Order No. 168131	Subs No. 150839	ABSMT Dispatch note 39071/54
003-00991	ITEMS	ABSMT No. 300-99726	C.Code 46	

Material description	Steel/material Designations
SEAMLESS STAINLESS COLD FINISHED HYDRAULIC TUBING	Sandvik SS 3R60 2353
<b>Steel making process</b> Electric furnace	

Technical requirements
SS 219713 Condition No -24

EXTENT OF DELIVERY								
It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg	M		
02	THT-3R60-16-2 16.00 X 2.00	047312	92474	84	357.0	504.00		
				Total	84	357.0 504.00		
KEY TO HEAT			KEY TO LOT					
Heat Code	Heat No.	Lot Code	Lot No.					
047312	522937	92474	4843543/1-1					
TEST RESULTS								
Chemical composition (weight%)								
Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
047312	0.024	0.39	1.76	0.029	0.010	17.44	13.06	2.52
	N							
047312	0.038							

**Quality assurance - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe**  
**MTC Service / Certificates**

**Tensile test at room temperature**

Lot	Yield strength		Tensile strength	Elongation
	MPa	MPa	MPa	%
	Rp0.2	Rp1.0	Rm	A
92474	243	285	574	53
	246	294	581	54
	246	283	578	52
	256	287	605	51

**Following controls/tests have been satisfactorily performed:**

- Flattening test.
- PMI-test.
- Intergranular corrosion test acc. to EN ISO3651-2, Method A.
- Leak test: Eddy current test acc to SS 114301/114305 E1
- Visual inspection and dimensional control.

**Heat Treatment:**

Solution annealed and quenched.

The number of tests are based on the size of the manufacturing lot before cutting to finished lengths.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

TEST RESULTS TRANSFERRED FROM CERTIFICATE NO A091135