



INTYG

Nr. A/10-938145 Rev 00  
Datum 2010-02-11 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt  
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB  
Box 2088  
444 02 STORA HÖGA  
SWEDENINSPEKTIONSSTÄMPEL  
QA-TUBE

Kundreferenser		Sandvik Referenser	
708291	kundorder 2010-02-05	Order Nr. 184146	Subs Nr. 162966
003-00991	ITEMS	ABSMT Packnota 45342/54	Int.Kod 46

Materialbeskrivning	Stål/materialbeteckningar
SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE HYDRAULRÖR	Sandvik SS 3R60 2353
<b>Smältmetod</b> Elektrisk ugn	

Tekniska fordringar/krav
SS 219713 Tillståndssiffra -24

LEVERANSOMFATTNING									
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M			
01	THT-3R60-6-1 6.00 X 1.00	047330	92825	120	91.0	720.00			
				Summa	120	91.0 720.00			
NYCKEL TILL CHARGE			NYCKEL TILL AO						
Charge kod	Charge Nr.		Ao kod	Ao Nr.					
047330	522936		92825	348453					
PROVNINGSRESULTAT									
Kemisk sammansättning (vikts%)									
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
047330	0.017	0.36	1.72	0.028	0.010	17.29	13.13	2.52	
	N								
047330	0.046								
Dragprovning vid rumstemperatur									
Ao	Sträckgräns		Brottgräns		Förlängning				
	MPa	MPa	MPa		%				
	Rp0.2	Rp1.0	Rm		A				
92825	279	310	588		63				
	279	310	590		63				
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe									
MTC Service / Certificates									

**Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:**

- Plattningsprov
- PMI-provning.
- Interkristallin korrosionsprovning enligt EN ISO3651-2, Metod A.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl SS 114301/114305 E1
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

**Värmebehandling:**

Upplösningsbehandlat och släckt.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem,  
godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.

PROVNINGSRESULTATEN ÖVERFÖRDA FRÅN CERTIFIKAT NR 00038767



**CERTIFICATE**

**No. A/10-938145**

**Rev 00**

**Date 2010-02-11**

**Page 1/2**

INSPECTION CERTIFICATE acc to  
EN 10 204 3.1

Processkontroll Items AB  
Box 2088  
444 02 STORA HÖGA  
SWEDEN

INSPECTION STAMP  
QA-TUBE

Customer References		Sandvik References	
708291	Customer order 2010-02-05	Order No. 184146	Subs No. 162966
003-00991	ITEMS	ABSMT No. 300-16436	C.Code 46
		ABSMT Dispatch note 45342/54	

Material description	Steel/material Designations
SEAMLESS STAINLESS COLD FINISHED HYDRAULIC TUBING	Sandvik SS 3R60 2353
<b>Steel making process</b> Electric furnace	

Technical requirements
SS 219713 Condition No -24

EXTENT OF DELIVERY								
It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg	M		
01	THT-3R60-6-1 6.00 X 1.00	047330	92825	120	91.0	720.00		
				Total	120	91.0	720.00	
KEY TO HEAT				KEY TO LOT				
Heat Code	Heat No.		Lot Code	Lot No.				
047330	522936		92825	348453				
TEST RESULTS								
Chemical composition (weight%)								
Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
047330	0.017	0.36	1.72	0.028	0.010	17.29	13.13	2.52
	N							
047330	0.046							
Tensile test at room temperature								
Lot	Yield strength		Tensile strength		Elongation			
	MPa	MPa	MPa		%			
	Rp0.2	Rp1.0	Rm		A			
92825	279	310	588		63			
	279	310	590		63			

**Quality assurance - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe**  
**MTC Service / Certificates**

**Following controls/tests have been satisfactorily performed:**

- Flattening test.
- PMI-test.
- Intergranular corrosion test acc. to EN ISO3651-2, Method A.
- Leak test: Eddy current test acc to SS 114301/114305 E1
- Visual inspection and dimensional control.

**Heat Treatment:**

Solution annealed and quenched.

The number of tests are based on the size of the manufacturing lot before cutting to finished lengths.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

TEST RESULTS TRANSFERRED FROM CERTIFICATE NO 00038767