



INTYG

Nr. A/10-937337 Rev 00  
Datum 2010-02-09 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt  
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB  
Box 2088  
444 02 STORA HÖGA  
SWEDENINSPEKTIONSSTÄMPEL  
QA-TUBE

Kundreferenser		Sandvik Referenser	
708216/HOLMGREN	kundorder 2010-01-15	Order Nr. 181100	Subs Nr. 160596
003-00991	ITEMS	ABSMT Nr. 300-15025	Int.Kod 46
		ABSMT Packnota 45030/54	

Materialbeskrivning	Stål/materialbeteckningar
SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE HYDRAULRÖR	Sandvik SS 3R60 2353
<b>Smältmetod</b> Elektrisk ugn	

Tekniska fordringar/krav
SS 219713 Tillståndssiffra -24

LEVERANSOMFATTNING									
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M			
01	THT-3R60-6-1 6.00 X 1.00	047342	92841	35	27.0	210.00			
			Summa	35	27.0	210.00			
NYCKEL TILL CHARGE			NYCKEL TILL AO						
Charge kod	Charge Nr.		Ao kod	Ao Nr.					
047342	522722		92841	348633					
PROVNINGSRESULTAT									
Kemisk sammansättning (vikts%)									
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
047342	0.021	0.35	1.66	0.031	0.009	17.25	13.15	2.52	
	N								
047342	0.044								
Dragprovning vid rumstemperatur									
Ao	Sträckgräns		Brottgräns		Förlängning				
	MPa	MPa	MPa	MPa	%				
	Rp0.2	Rp1.0	Rm		A				
92841	296	332	614		60				
	296	329	610		62				
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe									
MTC Service / Certificates									

**Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:**

- Plattningsprov
- PMI-provning.
- Interkristallin korrosionsprovning enligt EN ISO3651-2, Metod A.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl SS 114301/114305 E1
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

**Värmebehandling:**

Upplösningsbehandlat och släckt.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem,  
godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.

PROVNINGSRESULTATEN ÖVERFÖRDA FRÅN CERTIFIKAT NR 00038768



**CERTIFICATE**

**No. A/10-937337**

**Rev 00**

**Date 2010-02-09**

**Page 1/2**

INSPECTION CERTIFICATE acc to  
EN 10 204 3.1

Processkontroll Items AB  
Box 2088  
444 02 STORA HÖGA  
SWEDEN

INSPECTION STAMP  
QA-TUBE

Customer References		Sandvik References		
708216/HOLMGREN	Customer order 2010-01-15	Order No.	Subs No.	ABSMT Dispatch note
003-00991 ITEMS		181100	160596	45030/54
		ABSMT No.	C.Code	
		300-15025	46	

Material description	Steel/material Designations
SEAMLESS STAINLESS COLD FINISHED HYDRAULIC TUBING	Sandvik SS 3R60 2353
<b>Steel making process</b> Electric furnace	

Technical requirements
SS 219713 Condition No -24

EXTENT OF DELIVERY								
It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg	M		
01	THT-3R60-6-1 6.00 X 1.00	047342	92841	35	27.0	210.00		
				Total	35	27.0 210.00		
KEY TO HEAT			KEY TO LOT					
Heat Code	Heat No.		Lot Code	Lot No.				
047342	522722		92841	348633				
TEST RESULTS								
Chemical composition (weight%)								
Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
047342	0.021	0.35	1.66	0.031	0.009	17.25	13.15	2.52
	N							
047342	0.044							
Tensile test at room temperature								
Lot	Yield strength		Tensile strength		Elongation			
	MPa	MPa	MPa		%			
	Rp0.2	Rp1.0	Rm		A			
92841	296	332	614		60			
	296	329	610		62			

**Quality assurance - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe**  
**MTC Service / Certificates**

**Following controls/tests have been satisfactorily performed:**

- Flattening test.
- PMI-test.
- Intergranular corrosion test acc. to EN ISO3651-2, Method A.
- Leak test: Eddy current test acc to SS 114301/114305 E1
- Visual inspection and dimensional control.

**Heat Treatment:**

Solution annealed and quenched.

The number of tests are based on the size of the manufacturing lot before cutting to finished lengths.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

TEST RESULTS TRANSFERRED FROM CERTIFICATE NO 00038768