



INTYG

Nr. A/09-919267 Rev 00  
Datum 2009-11-25 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt  
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB  
Box 2088  
444 02 STORA HÖGA  
SWEDENINSPEKTIONSSTÄMPEL  
QA-TUBE

Kundreferenser		Sandvik Referenser	
708053 SÖDERSTRÖM	kundorder 2009-11-23	Order Nr. 175036	Subs Nr. 156015
003-00991 ITEMS		ABSMT Nr. 300-12472	Int.Kod 46
		ABSMT Packnota 38625/54	

Materialbeskrivning	Stål/materialbeteckningar
SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE HYDRAULRÖR	Sandvik SS 3R60 2353
<b>Smältmetod</b> Elektrisk ugn	

Tekniska fordringar/krav
SS 219713 Tillståndssiffra -24

LEVERANSOMFATTNING									
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M			
01	THT-3R60-25-3 25.00 X 3.00	047271	92102	10	99.0	60.00			
			Summa	10	99.0	60.00			
NYCKEL TILL CHARGE			NYCKEL TILL AO						
Charge kod	Charge Nr.	Charge	AO kod	AO Nr.	Charge	AO			
047271	521935	047271	92102	4842978/1-1					
PROVNINGSRESULTAT									
Kemisk sammansättning (vikts%)									
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
047271	0.018	0.39	1.60	0.029	0.008	17.34	13.11	2.53	
	N								
047271	0.044								
Dragprovning vid rumstemperatur									
Ao	Sträckgräns		Brottgräns		Förlängning				
	MPa	MPa	MPa	MPa	%				
	Rp0.2	Rp1.0	Rm	Rm	A				
92102	249	277	583	583	54				
	250	279	580	580	54				
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe MTC Service / Certificates									

**Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:**

- Ringvidgningsprov
- PMI-provning.
- Interkristallin korrosionsprovning enligt EN ISO3651-2, Metod A.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl SS 114301/114305 E1
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

**Värmebehandling:**

Upplösningsbehandlat och släckt.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem,  
godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.

PROVNINGSRESULTATEN ÖVERFÖRDA FRÅN CERTIFIKAT NR A090961

**CERTIFICATE****No. A/09-919267 Rev 00**  
**Date 2009-11-25 Page 1/2**INSPECTION CERTIFICATE acc to  
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB  
Box 2088  
444 02 STORA HÖGA  
SWEDENINSPECTION STAMP  
QA-TUBE

Customer References		Sandvik References		
708053 SÖDERSTRÖM	Customer order 2009-11-23	Order No. 175036	Subs No. 156015	ABSMT Dispatch note 38625/54
003-00991 ITEMS		ABSMT No. 300-12472	C.Code 46	

Material description	Steel/material Designations
SEAMLESS STAINLESS COLD FINISHED HYDRAULIC TUBING	Sandvik SS 3R60 2353
<b>Steel making process</b> Electric furnace	

Technical requirements
SS 219713 Condition No -24

EXTENT OF DELIVERY									
It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg	M			
01	THT-3R60-25-3 25.00 X 3.00	047271	92102	10	99.0	60.00			
				Total	10	99.0 60.00			
KEY TO HEAT			KEY TO LOT						
Heat Code	Heat No.	Lot Code	Lot No.						
047271	521935	92102	4842978/1-1						
TEST RESULTS									
Chemical composition (weight%)									
Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
047271	0.018	0.39	1.60	0.029	0.008	17.34	13.11	2.53	
	N								
047271	0.044								
Tensile test at room temperature									
Lot	Yield strength		Tensile strength		Elongation				
	MPa	MPa	MPa	MPa	%	A			
Lot	Rp0.2	Rp1.0	Rm	Rm	A	A			
92102	249	277	583	583	54	54			
	250	279	580	580	54	54			

**Quality assurance - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe**  
**MTC Service / Certificates**

**Following controls/tests have been satisfactorily performed:**

- Ring expansion test
- PMI-test.
- Intergranular corrosion test acc. to EN ISO3651-2, Method A.
- Leak test: Eddy current test acc to SS 114301/114305 E1
- Visual inspection and dimensional control.

**Heat Treatment:**

Solution annealed and quenched.

The number of tests are based on the size of the manufacturing lot before cutting to finished lengths.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

TEST RESULTS TRANSFERRED FROM CERTIFICATE NO A090961