



INTYG

Nr. A/09-925508 Rev 00
Datum 2009-12-21 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGA
SWEDENINSPEKTIONSSTÄMPEL
QA-TUBE

Kundreferenser		Sandvik Referenser	
708137/HOLMGREN	kundorder 2009-12-17	Order Nr. 178435	Subs Nr. 158587
003-00991	ITEMS	ABSMT Nr. 300-13814	ABSMT Packnota 40765/54
		Int.Kod 46	

Materialbeskrivning	Stål/materialbeteckningar
SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE INSTRUMENTRÖR	Sandvik SS 3R60 2353
Smältmetod Elektrisk ugn	

Tekniska fordringar/krav
SS 219713 Tillståndssiffra -24

LEVERANSOMFATTNING									
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M			
02	THT-3R60-19.05-1.24 19.05 X 1.24	521921	47846	10	33.0	60.00			
			Summa	10	33.0	60.00			
PROVNINGSRESULTAT									
Kemisk sammansättning (vikts%)									
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
521921	0.017	0.38	1.72	0.034	0.009	17.30	13.14	2.51	
	N								
521921	0.036								
Dragprovning vid rumstemperatur									
Ao	Sträckgräns		Brottgräns		Förlängning				
	MPa	MPa	MPa		%				
	Rp0.2	Rp1.0	Rm		A				
47846	286	330	585		54				
	274	319	568		54				
Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res: - Plattningsprov - PMI-provning.									
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe MTC Service / Certificates									

- Interkristallin korrosionsprovning enligt EN ISO3651-2, Metod A.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl SS 114301/114305 E1
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

Värmebehandling:

Upplösningsbehandlat och släckt.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem,
godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.



CERTIFICATE

No. A/09-925508

Rev 00

Date 2009-12-21

Page 1/2

INSPECTION CERTIFICATE acc to
EN 10 204 3.1

Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGA
SWEDEN

INSPECTION STAMP
QA-TUBE

Customer References		Sandvik References	
708137/HOLMGREN	Customer order 2009-12-17	Order No. 178435	Subs No. 158587
003-00991 ITEMS		ABSMT No. 300-13814	ABSMT Dispatch note 40765/54
		C.Code 46	

Material description SEAMLESS STAINLESS COLD FINISHED INSTRUMENTATION TUBING	Steel/material Designations Sandvik SS 3R60 2353
Steel making process Electric furnace	

Technical requirements SS 219713 Condition No -24
--

EXTENT OF DELIVERY						
It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg	M
02	THT-3R60-19.05-1.24 19.05 X 1.24	521921	47846	10	33.0	60.00
				Total	10	33.0 60.00

TEST RESULTS								
Chemical composition (weight%)								
Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
521921	0.017	0.38	1.72	0.034	0.009	17.30	13.14	2.51
	N							
521921	0.036							

Tensile test at room temperature					
	Yield strength		Tensile strength		Elongation
	MPa	MPa	MPa		%
Lot	Rp0.2	Rp1.0	Rm		A
47846	286	330	585		54
	274	319	568		54

Following controls/tests have been satisfactorily performed:
- Flattening test.
- PMI-test.

Quality assurance - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe
MTC Service / Certificates



- Intergranular corrosion test acc. to EN ISO3651-2, Method A.
- Leak test: Eddy current test acc to SS 114301/114305 E1
- Visual inspection and dimensional control.

Heat Treatment:

Solution annealed and quenched.

The number of tests are based on the size of the manufacturing lot before cutting to finished lengths.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.