



INTYG

Nr. A/09-897973 Rev 00
Datum 2009-09-01 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGA
SWEDENINSPEKTIONSSTÄMPEL
QA-TUBE

Kundreferenser		Sandvik Referenser	
707706	kundorder 2009-08-24	Order Nr. 163466	Subs Nr. 147400
003-00991	ITEMS	ABSMT Nr. 300-97816	Int.Kod 46
		ABSMT Packnota 31018/54	

Materialbeskrivning	Stål/materialbeteckningar
SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE HYDRAULRÖR	Sandvik SS 3R60 2353
Smältmetod Elektrisk ugn	

Tekniska fordringar/krav
SS 219713 Tillståndssiffra -24

LEVERANSOMFATTNING									
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M			
02	THT-3R60-6-1 6.00 X 1.00	047188	98608	85	64.0	510.00			
				Summa	85	64.0 510.00			
NYCKEL TILL CHARGE			NYCKEL TILL AO						
Charge kod	Charge Nr.	AO kod	AO Nr.						
047188	521535	98608	345087						
PROVNINGSRESULTAT									
Kemisk sammansättning (vikts%)									
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
047188	0.018	0.36	1.66	0.026	0.008	17.31	13.11	2.53	
	N								
047188	0.037								
Dragprovning vid rumstemperatur									
Ao	Sträckgräns		Brottgräns		Förlängning				
	MPa	MPa	MPa	MPa	%				
	Rp0.2	Rp1.0	Rm	Rm	A				
98608	284	319	604	607	52				
	280	318			56				
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe									
MTC Service / Certificates									

Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:

- Plattningsprov
- PMI-provning.
- Interkristallin korrosionsprovning enligt EN ISO3651-2, Metod A.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl SS 114301/114305 E1
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

Värmebehandling:

Upplösningsbehandlat och släckt.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem,
godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.

PROVNINGSRESULTATEN ÖVERFÖRDA FRÅN CERTIFIKAT NR 00037673



CERTIFICATE

No. A/09-897973

Rev 00

Date 2009-09-01

Page 1/2

INSPECTION CERTIFICATE acc to
EN 10 204 3.1

Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGA
SWEDEN

INSPECTION STAMP
QA-TUBE

Customer References		Sandvik References		
707706	Customer order 2009-08-24	Order No. 163466	Subs No. 147400	ABSMT Dispatch note 31018/54
003-00991	ITEMS	ABSMT No. 300-97816	C.Code 46	

Material description	Steel/material Designations
SEAMLESS STAINLESS COLD FINISHED HYDRAULIC TUBING	Sandvik SS 3R60 2353
Steel making process Electric furnace	

Technical requirements
SS 219713 Condition No -24

EXTENT OF DELIVERY								
It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg	M		
02	THT-3R60-6-1 6.00 X 1.00	047188	98608	85	64.0	510.00		
				Total	85	64.0	510.00	
KEY TO HEAT				KEY TO LOT				
Heat Code	Heat No.		Lot Code	Lot No.				
047188	521535		98608	345087				
TEST RESULTS								
Chemical composition (weight%)								
Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
047188	0.018	0.36	1.66	0.026	0.008	17.31	13.11	2.53
	N							
047188	0.037							
Tensile test at room temperature								
Lot	Yield strength		Tensile strength		Elongation			
	MPa	MPa	MPa		%			
	Rp0.2	Rp1.0	Rm		A			
98608	284	319	604		52			
	280	318	607		56			

Quality assurance - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe
MTC Service / Certificates

**Following controls/tests have been satisfactorily performed:**

- Flattening test.
- PMI-test.
- Intergranular corrosion test acc. to EN ISO3651-2, Method A.
- Leak test: Eddy current test acc to SS 114301/114305 E1
- Visual inspection and dimensional control.

Heat Treatment:

Solution annealed and quenched.

The number of tests are based on the size of the manufacturing lot before cutting to finished lengths.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

TEST RESULTS TRANSFERRED FROM CERTIFICATE NO 00037673