



INTYG

Nr. V/09-010316 Rev 00
Datum 2009-04-20 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGA
SWEDENINSPEKTIONSSTÄMPEL
QA-TUBE

Kundreferenser 707230	Sandvik Referenser Order Nr. Subs Nr. Packnota 147942 136041 076237 Lev. Nr. Int.Kod 136041 15																																																																								
Materialbeskrivning SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE INSTRUMENTRÖR Smältmetod Elektrisk ugn	Stål/materialbeteckningar Sandvik SS 3R60 2353 AISI AFNOR TP316/TP316L Z2CND17-13 W.nr DIN 1.4435 X 2 CRNIMO 18 14 3 EN no 1.4436/1.4435																																																																								
Tekniska fordringar/krav PED/23/EG, EN 10216 TC1 SS 219711, DIN 17458 TC1, NFA 49-117-09/85 ASTM A-213-07A AW, ASME SA-213-ED-07 AD-08 AW, ASTM A-269-07A NACE MR0175/ISO 15156-3:2003, HRB Max 80																																																																									
LEVERANSOMFATTNING <table><thead><tr><th>Pos</th><th>Produktbeteckning</th><th>Charge</th><th>AO</th><th>Kg</th><th>M</th></tr></thead><tbody><tr><td>02</td><td>THT-3R60-9.53-1.24 9.53 X 1.24</td><td>520815</td><td>45792</td><td>30.8</td><td>120.00</td></tr><tr><td colspan="4">Summa</td><td>30.8</td><td>120.00</td></tr></tbody></table>		Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Kg	M	02	THT-3R60-9.53-1.24 9.53 X 1.24	520815	45792	30.8	120.00	Summa				30.8	120.00																																																						
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Kg	M																																																																				
02	THT-3R60-9.53-1.24 9.53 X 1.24	520815	45792	30.8	120.00																																																																				
Summa				30.8	120.00																																																																				
PROVNINGSRESULTAT Kemisk sammansättning (vikts%) <table><thead><tr><th>Charge</th><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr></thead><tbody><tr><td>520815</td><td>0.019</td><td>0.36</td><td>1.70</td><td>0.028</td><td>0.010</td><td>17.24</td><td>13.13</td><td>2.59</td></tr><tr><td></td><td>N</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>520815</td><td>0.042</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table> Kemisk sammansättning, produkt (vikts%) <table><thead><tr><th>Charge</th><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr></thead><tbody><tr><td>520815</td><td>0.020</td><td>0.37</td><td>1.68</td><td>0.030</td><td>0.009</td><td>17.22</td><td>13.12</td><td>2.57</td></tr><tr><td></td><td>N</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>520815</td><td>0.043</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>		Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	520815	0.019	0.36	1.70	0.028	0.010	17.24	13.13	2.59		N								520815	0.042								Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	520815	0.020	0.37	1.68	0.030	0.009	17.22	13.12	2.57		N								520815	0.043							
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo																																																																	
520815	0.019	0.36	1.70	0.028	0.010	17.24	13.13	2.59																																																																	
	N																																																																								
520815	0.042																																																																								
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo																																																																	
520815	0.020	0.37	1.68	0.030	0.009	17.22	13.12	2.57																																																																	
	N																																																																								
520815	0.043																																																																								
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe MTC Service / Certificates																																																																									

Dragprovning vid rumstemperatur

Ao	Sträckgräns		Brottgräns	Förlängning	
	MPa	MPa	MPa	%	%
	Rp0.2	Rp1.0	Rm	A	4D
45792	332	377	611	43	41
	332	378	613	43	42
	336	379	613	42	40

Hårdhetsprovning

Ao	Min	Max
	HRB	HRB
45792	77.0	79.0

Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:

- Plattningsprov
- Vidgningsprov
- PMI-test.
- Interkristallin korrosionsprovning enligt ASTM A-262 PR.E
- Interkristallin korrosionsprovning enligt EN ISO3651-2, Metod A.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl EN 10246-2, ASME SA-1016.
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

Värmebehandling:

Upplösningsbehandlat och släckt.

Märkning:

SANDVIK 3R60 ASTM/ASME A/SA-213AW A-269 EN 10216-5 TC1 EN 1.4435 TP316/316L CO LD SMLS NDE 9.53 X 1.24 MM 3/8'' X 18 BWG/SWG HT 520815 SS LOT 45792 DIN 2391 *QA-TUBE*

Godkänd enligt AD 2000-Merkblatt W0 och certifierad enligt tryckkärlsdirektivet, Pressure Equipment Directive(97/23/EG) av TUEV NORD GmbH; anmält organ, reg.no. 0045.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem, godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.