



INTYG

Nr. A/09-900743 Rev 00
Datum 2009-09-14 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGA
SWEDENINSPEKTIONSSTÄMPEL
QA-TUBE

Kundreferenser		Sandvik Referenser	
707750	kundorder 2009-09-02	Order Nr. 164583	Subs Nr. 148349
003-00991	ITEMS	ABSMT Nr. 300-98373	Int.Kod 46
		ABSMT Packnota 32194/54	

Materialbeskrivning	Stål/materialbeteckningar
SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE HYDRAULRÖR	Sandvik SS 3R60 2353
Smältmetod Elektrisk ugn	

Tekniska fordringar/krav
SS 219713 Tillståndssiffra -24

LEVERANSOMFATTNING									
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M			
01	THT-3R60-8-1.5 8.00 X 1.50	047222	99297	35	52.0	210.00			
				Summa	35	52.0 210.00			
NYCKEL TILL CHARGE			NYCKEL TILL AO						
Charge kod	Charge Nr.	Charge	AO	Antal	Kg	M			
047222	520056	047222	99297	35	52.0	210.00			
PROVNINGSRESULTAT									
Kemisk sammansättning (vikts%)									
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
047222	0.019	0.39	1.58	0.028	0.011	17.52	13.14	2.56	
	N								
047222	0.045								
Dragprovning vid rumstemperatur									
Ao	Sträckgräns		Brottgräns		Förlängning				
	MPa	MPa	MPa	MPa	%	%			
	Rp0.2	Rp1.0	Rm	Rm	A	A			
99297	284	310	586	586	65	65			
	289	314	590	590	65	65			
	287	314	592	592	62	62			
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe MTC Service / Certificates									

Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:

- Plattningsprov
- PMI-provning.
- Interkristallin korrosionsprovning enligt EN ISO3651-2, Metod A.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl SS 114301/114305 E1
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

Värmebehandling:

Upplösningsbehandlat och släckt.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem,
godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.

PROVNINGSRESULTATEN ÖVERFÖRDA FRÅN CERTIFIKAT NR 00037907

**CERTIFICATE****No. A/09-900743 Rev 00**
Date 2009-09-14 Page 1/2INSPECTION CERTIFICATE acc to
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGA
SWEDENINSPECTION STAMP
QA-TUBE

Customer References		Sandvik References		
707750	Customer order 2009-09-02	Order No. 164583	Subs No. 148349	ABSMT Dispatch note 32194/54
003-00991	ITEMS	ABSMT No. 300-98373	C.Code 46	

Material description	Steel/material Designations
SEAMLESS STAINLESS COLD FINISHED HYDRAULIC TUBING	Sandvik SS 3R60 2353
Steel making process Electric furnace	

Technical requirements
SS 219713 Condition No -24

EXTENT OF DELIVERY								
It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg	M		
01	THT-3R60-8-1.5 8.00 X 1.50	047222	99297	35	52.0	210.00		
				Total	35	52.0	210.00	
KEY TO HEAT				KEY TO LOT				
Heat Code	Heat No.		Lot Code	Lot No.				
047222	520056		99297	345467				
TEST RESULTS								
Chemical composition (weight%)								
Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
047222	0.019	0.39	1.58	0.028	0.011	17.52	13.14	2.56
	N							
047222	0.045							
Tensile test at room temperature								
Lot	Yield strength		Tensile strength		Elongation			
	MPa	MPa	MPa		%			
	Rp0.2	Rp1.0	Rm		A			
99297	284	310	586		65			
	289	314	590		65			
	287	314	592		62			

Quality assurance - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe
MTC Service / Certificates

**Following controls/tests have been satisfactorily performed:**

- Flattening test.
- PMI-test.
- Intergranular corrosion test acc. to EN ISO3651-2, Method A.
- Leak test: Eddy current test acc to SS 114301/114305 E1
- Visual inspection and dimensional control.

Heat Treatment:

Solution annealed and quenched.

The number of tests are based on the size of the manufacturing lot before cutting to finished lengths.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

TEST RESULTS TRANSFERRED FROM CERTIFICATE NO 00037907