



INTYG

Nr. A/09-859640 Rev 00  
Datum 2009-03-06 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt  
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB  
Box 2088  
444 02 STORA HÖGA  
SWEDENINSPEKTIONSSTÄMPEL  
QA-TUBE

<b>Kundreferenser</b>  707057 kundorder 2009-03-02  003-00991 ITEMS	<b>Sandvik Referenser</b> Order Nr. Subs Nr. ABSMT Packnota 141781 131545 17811/54 ABSMT Nr. Int.Kod 300-88151 15
--	---

<b>Materialbeskrivning</b> SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE INSTRUMENTRÖR  <b>Smältmetod</b> Elektrisk ugn	<b>Stål/materialbeteckningar</b> Sandvik SS 3R60 2353 AISI AFNOR TP316/TP316L Z2CND17-13 W.nr DIN 1.4435 X 2 CRNIMO 18 14 3 EN no 1.4436/1.4435
--	---

<b>Tekniska fordringar/krav</b> PED/23/EG, EN 10216 TC1 SS 219711, DIN 17458 TC1, NFA 49-117-09/85 ASTM A-213-07A AW, ASME SA-213-ED-07 AD-08 AW, ASTM A-269-07A NACE MR0175/ISO 15156-3:2003, HRB Max 80
---

<b>LEVERANSOMFATTNING</b>									
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M			
02	THT-3R60-25.4-2.11 25.40 X 2.11	047161	98399	84	621.0	504.00			
				Summa	84	621.0	504.00		
<b>NYCKEL TILL CHARGE</b>						<b>NYCKEL TILL AO</b>			
Charge kod	Charge Nr.					AO kod	AO Nr.		
047161	519817					98399	4840404/1-1		
<b>PROVNINGSRESULTAT</b>									
<b>Kemisk sammansättning (vikts%)</b>									
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
047161	0.022	0.39	1.67	0.028	0.009	17.30	13.16	2.55	
N									
047161	0.042								
<b>Kemisk sammansättning, produkt (vikts%)</b>									
Ao	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
98399	0.020	0.37	1.69	0.028	0.009	17.41	13.20	2.58	
N									
98399	0.043								
<b>Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube &amp; Pipe</b> <b>MTC Service / Certificates</b>									

**Dragprovning vid rumstemperatur**

Ao	Sträckgräns		Brottgräns	Förlängning	
	MPa	MPa	MPa	%	%
	<b>Rp0.2</b>	<b>Rp1.0</b>	<b>Rm</b>	<b>A</b>	<b>2"</b>
98399	259	300	571	52	59
	249	299	587	53	58

**Hårdhetsprovning**

Ao	Min	Max
	HRB	HRB
98399	71.0	72.0

**Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:**

- Plattningsprov
- Ringvidgningsprov
- Vidgningsprov
- PMI-test.
- Interkristallin korrosionsprovning enligt ASTM A-262 PR.E
- Interkristallin korrosionsprovning enligt EN ISO3651-2, Metod A.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl EN 10246-2, ASME SA-1016.
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

**Värmebehandling:**

Upplösningsbehandlat och släckt.

**Märkning:**

SANDVIK 3R60 ASTM/ASME A/SA-213AW A-269 EN 10216-5 TC1 TP 316/TP 316L EN 1.4435 COLD SMLS NDE 25.40 X 2.11 MM 1'' X 14 BWG HT 519817 SZ LOT 4840404/1-1 D IN 2391 \*QA-TUBE\*

Godkänd enligt AD 2000-Merkblatt W0 och certifierad enligt tryckkärlsdirektivet, Pressure Equipment Directive(97/23/EG) av TUEV NORD GmbH; anmält organ, reg.no. 0045.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem, godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.

PROVNINGSRESULTATEN ÖVERFÖRDA FRÅN CERTIFIKAT NR A090133