



INTYG

Nr. A/09-913039 Rev 00  
Datum 2009-11-02 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt  
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB  
Box 2088  
444 02 STORA HÖGA  
SWEDENINSPEKTIONSSTÄMPEL  
QA-TUBE

Kundreferenser		Sandvik Referenser	
707828	kundorder 2009-09-23	Order Nr. 167288	Subs Nr. 150214
003-00991	ITEMS	ABSMT Nr. 300-99359	Int.Kod 12
		ABSMT Packnota 36635/54	

Materialbeskrivning	Stål/materialbeteckningar
SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE	Sandvik UNS
	SAF 2507 S32750
<b>Smältmetod</b> Elektrisk ugn	

Tekniska fordringar/krav
ASTM A-789-08A

LEVERANSOMFATTNING								
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M		
03	THT-SAF2507-12.7-1.65 12.70 X 1.65	047076	99964	3	8.0	18.00		
				Summa	3	8.0 18.00		
NYCKEL TILL CHARGE			NYCKEL TILL AO					
Charge kod	Charge Nr.	AO kod	AO Nr.					
047076	516520	99964	346876					
PROVNINGSRESULTAT								
Kemisk sammansättning (vikts%)								
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
047076	0.014	0.29	0.53	0.019	0.001	25.43	6.56	3.87
	Cu	N						
047076	0.15	0.300						
Kemisk sammansättning, produkt (vikts%)								
Ao	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
99964	0.016	0.29	0.53	0.019	0.001	25.39	6.56	3.87
	Cu	N						
99964	0.15	0.300						
<b>Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube &amp; Pipe</b> <b>MTC Service / Certificates</b>								

**Dragprovning vid rumstemperatur**

	<b>Sträckgräns</b>	<b>Brottgräns</b>	<b>Förlängning</b>
<b>Ao</b>	<b>MPa</b>	<b>MPa</b>	<b>%</b>
	<b>Rp0.2</b>	<b>Rm</b>	<b>2"</b>
99964	757	971	34
	755	967	34

**Hårdhetsprovning**

	<b>Min</b>	<b>Max</b>
<b>Ao</b>	<b>HRC</b>	<b>HRC</b>
99964	27	27

**Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:**

- Vidgningsprov
- PMI-provning.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl ASTM A-1016.
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

**Värmebehandling:**

Upplösningsbehandlat och släckt.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem, godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.

PROVNINGSRESULTATEN ÖVERFÖRDA FRÅN CERTIFIKAT NR 00038361



**CERTIFICATE**

**No. A/09-913039**

**Rev 00**

**Date 2009-11-02**

**Page 1/2**

INSPECTION CERTIFICATE acc to  
EN 10 204 3.1

Processkontroll Items AB  
Box 2088  
444 02 STORA HÖGA  
SWEDEN

INSPECTION STAMP  
QA-TUBE

<b>Customer References</b>		<b>Sandvik References</b>	
707828	Customer order 2009-09-23	Order No. 167288	Subs No. 150214
003-00991	ITEMS	ABSMT No. 300-99359	C.Code 12
		ABSMT Dispatch note 36635/54	

<b>Material description</b> SEAMLESS STAINLESS COLD FINISHED	<b>Steel/material Designations</b> Sandvik UNS SAF 2507 S32750
<b>Steel making process</b> Electric furnace	

<b>Technical requirements</b> ASTM A-789-08A
---

<b>EXTENT OF DELIVERY</b>								
It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg	M		
03	THT-SAF2507-12.7-1.65 12.70 X 1.65	047076	99964	3	8.0	18.00		
				Total	3	8.0	18.00	
<b>KEY TO HEAT</b>				<b>KEY TO LOT</b>				
Heat Code	Heat No.		Lot Code	Lot No.				
047076	516520		99964	346876				
<b>TEST RESULTS</b>								
<b>Chemical composition (weight%)</b>								
Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
047076	0.014	0.29	0.53	0.019	0.001	25.43	6.56	3.87
	Cu	N						
047076	0.15	0.300						
<b>Chemical composition, product (weight%)</b>								
Lot	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
99964	0.016	0.29	0.53	0.019	0.001	25.39	6.56	3.87
	Cu	N						
99964	0.15	0.300						

**Quality assurance - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe**  
**MTC Service / Certificates**

**Tensile test at room temperature**

	<b>Yield strength</b>	<b>Tensile strength</b>	<b>Elongation</b>
	<b>MPa</b>	<b>MPa</b>	<b>%</b>
<b>Lot</b>	<b>Rp0.2</b>	<b>Rm</b>	<b>2"</b>
99964	757	971	34
	755	967	34

**Hardness test**

	<b>Min</b>	<b>Max</b>
<b>Lot</b>	<b>HRC</b>	<b>HRC</b>
99964	27	27

**Following controls/tests have been satisfactorily performed:**

- Flaring test
- PMI-test.
- Leak test: Eddy current test acc to ASTM A-1016.
- Visual inspection and dimensional control.

**Heat Treatment:**

Solution annealed and quenched.

The number of tests are based on the size of the manufacturing lot before cutting to finished lengths.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

TEST RESULTS TRANSFERRED FROM CERTIFICATE NO 00038361