



INTYG

Nr. A/01-883708 Rev 00
Datum 2001-09-26 Sida 1/2INSPEKTIONSINTYG enligt
EN 10 204 3.1.BProcesskontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGAINSPEKTIONSSTÄMPEL
QA-TUBE

Kundreferenser		Sandvik Referenser	
700322	kundorder 2001-09-25	Order Nr. 187556	Subs Nr. 28371
003-00991	PROCESSKON	ABSMT Nr. 300-49145	Int.Kod 14
		ABSMT Packnota 09211/54	

Materialbeskrivning	Stål/materialbeteckningar
SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE INSTRUMENTRÖR	Sandvik AISI 3R60 TP316/TP316L
Smältmetod Elektrisk ugn	

Tekniska fordringar/krav
ASTM A-213-99AE1 AW, ASTM A-269-00

LEVERANSOMFATTNING								
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M		
03	THT-3R60-9.53-1.24 9.53 X 1.24	452816	19389	20	30.0	115.00		
			Summa	20	30.0	115.00		
PROVNINGSRESULTAT								
Kemisk sammansättning (vikts%)								
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
452816	0.018	0.41	1.67	0.030	0.007	17.48	12.99	2.54
Kemisk sammansättning, produkt (vikts%)								
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
452816	0.018	0.39	1.68	0.030	0.008	17.55	13.01	2.54
Dragprovning vid rumstemperatur								
	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning					
	N/mm2	N/mm2	%					
Ao	Rp0.2	Rm	4D					
19389	277	589	49					
	280	592	48					
Kvalitetssäkring - Per-Olof Lund/QA-manager Specialty Tubes MTC Service / Certificates								

**Hårdhetsprovning**

	Min	Max
Ao	HRB	HRB
19389	72.0	73.0

Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:

- Plattningsprov
- Vidgningsprov
- Sammanblandningskontroll
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl ASTM A-450
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning

De levererade produkterna uppfyller kraven i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem, godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift